

## IEO-100/YY IMPRIMOX BASE

### IMPRIMACIÓN EPOXI BASE

#### DESCRIPCIÓN

Imprimación protectora al disolvente, de dos componentes a base de resinas epoxídicas. Muy útil en la protección contra la corrosión, en ambientes industriales o marinos tanto al interior como al exterior.

#### PROPIEDADES

- Secado rápido, elevada dureza y gran poder de relleno.
- Excelente adherencia en soportes ferrosos, acero galvanizado, aluminio, aleaciones ligeras y hormigón.
- Buena resistencia a ambientes agresivos, agua, álcalis, ácidos diluidos, carburantes y aceites minerales.
- Compatible con todo tipo de pinturas de acabado.

La gama básica se compone de los siguientes productos:

IEO-100/04 NEGRO

IEO-100/05 BLANCO

IEO-100/81 GRIS

Todos los productos se pueden mezclar entre sí, para la obtención de nuevos tonos.

En caso necesario, consulte el desarrollo personalizado de tonalidades.

#### DATOS TÉCNICOS

|                                                     |                             |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------|
| Peso específico (ISO 1183-1)                        | 1,600 ± 0,050 g/cc          |
| Finura (ISO 1534)                                   | < 30 micras                 |
| Mezclado con                                        | 25 % (Vol.) REX-050         |
| Viscosidad mezcla Din 4 20 °C                       | 140" ± 30"                  |
| PL                                                  | > 8 horas                   |
| % Material no volátil (peso) (ISO 3251)             | 67 % ± 2                    |
| VOC                                                 | 430 g/l                     |
| Cantidades a aplicar                                | 40 - 60 micras secas / capa |
| Secado (50 micras a 20 °C sobre acero) (ISO 9117-3) | 15' ± 5'                    |
| Repintado                                           | 3 - 24 horas                |
| Rendimiento                                         | 6 - 10 m2/kg                |
| Dilución / Limpieza                                 | DX-212                      |

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

## IEO-100/YY IMPRIMOX BASE

### IMPRIMACIÓN EPOXI BASE

Estabilidad de envase

12 meses

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las siguientes recomendaciones son importantes:

1. El producto forma parte de un proceso multicapa y su función es la de imprimación.
2. Garantizan la adherencia y la protección del proceso.
3. Las superficies a pintar deben estar siempre libres de óxido, grasa, aceite, ceras, silicona, secas y exentas de polvo o eflorescencias desde el soporte.
4. En soportes nuevos, antes de aplicar un acabado es necesario valorar, un pretratamiento para eliminar los posibles puntos de óxido. En ese caso se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. Si el chorreado abrasivo no es viable, debemos eliminar el óxido, al menos mediante cepillado, lijado u otro medio mecánico para alcanzar el grado ST 3.
5. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.
6. Sobre superficies ya pintadas y si la pintura está en buenas condiciones, lijar y limpiar previamente. Parchear a continuación con la imprimación. Aplicar una capa general de la misma imprimación y a continuación aplicar el acabado según especificación.
7. Si el estado de la superficie pintada es dudoso, seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxidos. Si la superficie mal adherida es extensa, eliminar con decapante o por métodos mecánicos y proceder como en superficie nueva.

### APLICACIÓN

Con brocha o rodillo.

Con pistola aerográfica / airless.

Homogeneizar el contenido con una espátula.

Este producto es de dos componentes y deben mezclarse antes de su uso.

Añadir REX-050 REACTIVO EPOXI en la proporción del 25 % en volumen.

Mezclar perfectamente.

En caso de necesidad diluir el producto 5 - 15% con el DISOLVENTE EPOXI DX-212.

r por debajo de 10 °C.

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

## IEO-100/YY IMPRIMOX BASE

### IMPRIMACIÓN EPOXI BASE

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar 1 capa de IMPRIMOX IEO-100/YY de aproximadamente 40-70 micras secas.

Dejar un tiempo de secado de mínimo 6 hora antes de repintar.

Se puede repintar con 1 o 2 capas de ESMALTE SINTETICO, ACRILICO, PU, EPOXI O CLOROCAUCHO.

### RECOMENDACIONES GENERALES

Remover bien el envase antes de aplicar.

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del recubrimiento.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

### ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.